

## Valori delle resistenze fisiche dei guanti di protezione

Materiale	PVC Vinyle		Lattice naturale		Neoprene		Nitrile		Butile
	liscia	ruvida	liscia	ruvida	liscia	ruvida	liscia	ruvida	liscia
Resistenza all'abrasione	5	4	5	4	4	3	4	4	4
Resistenza alla trazione	3	3	5	5	4	4	4	4	4
Resistenza allo strappo	3	3	5	5	4	4	3	3	3
Sicurezza di presa asciutta bagnata	3 2	4 3	4 3	5 4	3 2	4 4	3 2	4 4	5 3
Resistenza ai tagli	3		5		4		5		4
Resistenza alle perforazioni	2		5		4		5		4
Morbidezza a 0°C 20°C	2 3		4 5		4 5		4 5		4 4
Resistenza all'invecchiamento (UV/ozono)	4		3		5		5		5
Sensibilità al tatto a spessore minimo del materiale	3		5		4		5		0
Campo di temperatura	-5 → 65°C		-25 → 95°C		-25 → 150°C		-25 → 150°C		-25 → 150°C
Lavabilità a 60°C max. (asciugare a temperatura ambiente)	0		0		0		0		0

### Valutazione:

5 = ottimo

4 = buono

3 = sufficiente

2 = insufficiente

1 = cattivo

0 = non adatto

	Pelle crosta	Pelle fiore	Tessuto di cotone	Maglia di cotone	Maglia di poliestere	Maglia bouclé di cotone	Tessuto e feltro di KEVLAR	Maglieria di KEVLAR	Maglia bouclé di KEVLAR	Tela
	3	4	3	4	5	5	5	5	5	5
	4	5	4	4	5	4	4	4	4	5
	4	5	4	4	5	4	4	4	4	5
	5 0	4 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0
	4	4	2	3	4	5	5	5	5	4
	4	4	1	1	1	1	2	1	1	2
	3 3	4 4	4 4	5 5	5 5	4 4	2 2	5 5	4 4	3 3
	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	2	4	4	5	5	0	0	4	0	0
	→200°C	→150°C	→200°C	→200°C	→40°C	→300°C	→500°C	→300°C	→450°C	→300°C
	3	3	3 si restringe leggermente	5 si restringe molto	5 non si restringe	4 si restringe molto	3 si restringe leggermente	5 si restringe leggermente	3 si restringe leggermente	3 si restringe leggermente

## Valori delle resistenze chimiche dei guanti di protezione

- ① PVC<sup>1)</sup>/Vinyle  
 ② Latex naturale  
 ③ Neoprene  
 ④ Nitrile  
 ⑤ Butile

<sup>1)</sup> Le mescole di PVC di più alta qualità, denominate «PVC speciale», hanno generalmente una resistenza migliore, specialmente contro i carboidrati come per es. oli, grassi e carburanti. Lo stesso è valido anche per guanti in lattice naturale con superficie non porosa.

### Valutazione:

r = resistente

nr = non resistente

lr = limitatamente resistente

- = non provato. Prima di usarlo, conviene fare una prova.

Poiché in pratica le condizioni possono variare molto, una prova concreta è indicata in ogni caso.

Nel caso di sostanze molto aggressive oppure di resistenza solamente limitata, la durata dei guanti può essere aumentata in maniera notevole lavandoli in acqua saponosa, oppure almeno nell'acqua corrente, dopo ogni uso.

Sostanze	①	②	③	④	⑤
Acetaldeide	r	r	r	r	r
Acetammide	-	-	-	-	r
Acetato di amile*	nr	lr	lr	nr	lr
Acetato di butile*	nr	lr	lr	nr	r
Acetato di calcio	lr	r	r	r	r
Acetatodi pentile	nr	nr	lr	lr	r
Acetatodi potassio	r	r	r	r	r
Acetato isobutilico	nr	lr	lr	nr	r
Acetato propilico	lr	r	lr	r	r
Acetone*	nr	nr	nr	nr	nr
Acetone clorico	nr	lr	lr	lr	r
Acido acetico al 20%	r	r	r	r	r
Acido acetico glaciale	lr	lr	lr	lr	r
Acido borico	r	r	r	r	r
Acido butirrico	r	lr	r	r	r
Acido carbonico	r	r	r	r	r
Acido citrico	r	r	r	r	r
Acido cloridrico al 38%	lr	lr	r	lr	lr
al 20%	r	lr	r	r	r
Acido cloro-solfonico*	nr	nr	nr	nr	nr
Acido cromico	r	lr	lr	lr	r
Acido d'idruro bromicoal 40%	r	r	r	r	r
Acido da nitrurazione	lr	nr	nr	nr	nr
Acido di decapaggio*	lr	lr	lr	lr	r
Acidodi linoleum	r	nr	r	r	nr
Acido fenolico	r	lr	r	r	r
Acido fluorico	r	r	r	r	r
Acido formico al 90%	r	lr	r	r	r
al 50%	r	r	r	r	r
al 10%	r	r	r	r	r
Acido fosforico al 85%*	lr	lr	lr	lr	r
al 50%	lr	lr	r	lr	r
al 30%	r	r	r	r	r
Acido lattico	r	r	r	r	r
Acido laurico	r	lr	r	r	r
Acido maleico	r	r	r	r	lr
Acido metacrilico	-	-	-	-	lr
Acido nitrico concentrato*	lr	nr	nr	nr	r
al 50%*	lr	nr	lr	nr	r
al 25%	r	lr	r	lr	r
al 5%	r	r	r	r	r
Acido oleico	lr	lr	r	r	lr
Acido ossialico	r	r	r	r	r
Acido palmitico	r	r	r	r	r
Acido per accumulatori	lr	lr	r	lr	r
Acido perclorico	nr	lr	r	r	r
Acido picrico	r	r	r	r	r
Acido solforico concentrato*	nr	nr	nr	nr	r
al 50%	lr	lr	r	lr	r
al 25%	lr	r	r	r	r
Acido solforoso concentrato	r	r	r	r	r
Acido stearico*	lr	nr	nr	lr	lr
Acido tannico	r	r	r	r	r
Acido tartarico	r	r	r	r	r
Acqua di cloro*	lr	nr	lr	lr	r
Acqua ossigenata al 3%	r	r	r	r	lr
Acqua regia	lr	lr	r	r	r
Acquavite	r	r	r	r	r
Acrilato di metilmetano	lr	r	r	r	nr
Alcole benzilico	r	r	r	lr	r

### Sostanze

	①	②	③	④	⑤
Alcole butilico	r	r	r	r	r
Alcole etilico	r	r	r	r	r
Alcole furfurilico*	-	-	-	-	r
Alcole isoamilico	r	r	r	r	r
Alcole isobutilico	r	r	r	r	r
Alcole metilico	r	r	r	r	r
Alcole ottilico	lr	r	r	r	r
Alcole propilico	nr	r	r	r	r
Aldeide benzoica*	lr	lr	lr	lr	r
Allume	r	r	r	r	r
Amilalcole	lr	lr	r	lr	r
Ammollienti (produzione materie plastiche)	r	lr	r	r	r
Anidride acida	nr	r	r	r	r
Anilina	r	nr	nr	nr	r
Anon*	nr	nr	nr	nr	nr
Benzina	lr	nr	lr	r	nr
Benzolo*	nr	nr	nr	nr	nr
Benzolo etilico	nr	nr	lr	r	nr
Bicromato, fosfato di potassio	r	r	r	r	r
Bromo	nr	lr	r	lr	nr
Butano	r	nr	r	r	nr
Butanolo (alcole butilico)	nr	lr	r	r	r
Butilammina	-	-	-	-	r
Bisolfato, borato, idrossido di sodio	r	r	r	r	r
Bromurodi metilen	r	lr	r	r	nr
Bromurodi metilene	nr	r	r	r	nr
Biclorurodi propilene*	nr	nr	nr	lr	r
Calce/Acqua di calce	r	r	r	r	r
Candeggina	r	r	r	r	r
Carbonato, bicarbonato di potassio	r	r	r	r	r
Carbonato, cloruro d'ammonio	r	r	r	r	r
Carbonato, cloruro, cianuro di sodio	r	r	r	r	r
Cherogene	r	nr	r	r	nr
Cherosene	lr	lr	r	r	nr
Chetone metil-etilico*	nr	lr	nr	nr	r
Chetone metilisobutilico*	nr	lr	nr	nr	r
Cicloesano	nr	nr	nr	r	nr
Cicloesanolo	nr	r	r	r	lr
Cicloesanone*	nr	lr	lr	nr	r
Ciclopentano metilico	nr	nr	r	r	nr
Clorobenzene	nr	nr	lr	lr	nr
Cloroformio*	nr	nr	nr	nr	nr
Clorometano (cloruro di metile)	nr	lr	r	r	nr
Cloronaftene*	lr	nr	lr	lr	nr
Clorotene*	nr	nr	nr	lr	lr
Cloruro d'alluminio	r	r	r	r	r
Cloruro di bario	r	r	r	r	r
Cloruro di calcio	r	r	r	r	r
Cloruro di etile*	nr	nr	lr	lr	lr
Cloruro di etilene*	lr	lr	lr	r	nr
Clorurodi magnesio	r	r	r	r	r
Clorurodi mercurio	r	r	r	r	r
Cloruro di metilene*	nr	nr	nr	nr	lr
Cloruro di stagno	r	r	r	r	r
Cloruro, nitrato di ferro	r	r	r	r	r
Cloruro, nitrato, solfato di potassio	r	r	r	r	r
Cloruro, solfato di zinco	r	r	r	r	r
Coloranti	r	r	r	r	r
Colori a base di resine sintetiche	r	nr	lr	r	nr
Conciante	r	nr	r	nr	r
Creosolo (per impregnare il legno)	lr	lr	r	r	nr
Decalina*	nr	nr	nr	lr	nr
Detergenti P3	lr	lr	r	r	r
Detersivi, sintetici	r	r	r	r	r
Dibenziletere*	nr	nr	nr	nr	r
Dibutiletere	nr	nr	r	r	lr
Dibutilftalato	r	lr	lr	lr	r
Dibutylsebacat*	nr	lr	lr	nr	lr
Dicloranilina 3,4	nr	r	lr	nr	r
Dicloretere*	nr	nr	nr	lr	lr
Dicloretilene*	nr	nr	nr	nr	nr
Diclorometano	nr	lr	r	r	nr
Diclorobenzene*	nr	nr	nr	nr	nr
Dietenelamina	lr	r	r	r	nr
Diethylammina	lr	r	r	r	lr

<b>Sostanze</b>	①	②	③	④	⑤	<b>Sostanze</b>	①	②	③	④	⑤
Dietilere	r	r	r	r	nr	Nitrobenzolo*	lr	nr	lr	lr	nr
Difenile*	nr	nr	nr	nr	r	Nitrodiluyente*	nr	nr	nr	lr	r
Dilsocianato	lr	nr	lr	r	–	Nitrometano*	nr	nr	lr	lr	r
Dilsocianuro di toluene	nr	r	lr	r	r	Nitropropano*	nr	nr	lr	lr	r
Diluyente per intonaci	lr	lr	r	r	nr	Oli essenziali*	nr	nr	nr	nr	nr
Diluyente per colori	lr	lr	r	r	lr	Oli lubrificanti, di taglio	r	nr	r	r	nr
Diluenti per vernici	r	nr	lr	r	nr	Oli minerali	lr	nr	lr	r	nr
Dimetilformamide*	nr	lr	nr	nr	nr	Oli per macchina	r	lr	r	r	nr
Diociltalato	nr	lr	r	r	r	Oli per trasformatori	lr	nr	lr	r	nr
Diosano	nr	r	r	r	r	Oli vegetali e animali	r	nr	lr	r	nr
Distillato carbonico (aromatico)	nr	nr	lr	r	nr	Olio ASTM 1 e 3	lr	nr	lr	r	nr
Distillato di catrame di carbon fossile	lr	nr	lr	r	nr	Olio d'oliva	r	nr	lr	r	nr
Eptano	r	nr	r	r	lr	Olio di antracene trattato*	lr	nr	nr	lr	nr
Esaetilene*	nr	nr	nr	lr	nr	Olio di colza	lr	nr	r	r	nr
Esano-n	nr	nr	nr	r	nr	Olio di lino	lr	nr	lr	r	nr
Esanolo	–	–	–	–	nr	Olio di resina*	lr	nr	nr	lr	nr
Estere acetico*	nr	lr	lr	nr	r	Olio di ricino	lr	nr	lr	r	lr
Estere isopropilico	nr	lr	r	r	nr	Olio di soia	nr	nr	lr	r	lr
Etere etilico*	nr	lr	lr	nr	lr	Olio per fusi	lr	nr	r	r	lr
Etilammina	r	r	r	r	nr	Olio per turbine	r	nr	r	r	nr
Etilanilina	r	r	r	r	nr	Olio tung (di Cina)	lr	nr	r	r	nr
Etilene diamminico	lr	r	lr	lr	r	Ossido difenilico *	nr	nr	nr	nr	lr
Fenolo*	lr	nr	nr	nr	nr	Paraffina	r	r	r	r	r
Fluidi idraulici – clorurati*	nr	nr	nr	nr	nr	Pentano	nr	lr	r	r	nr
– esteri di acido fosforico*	nr	nr	nr	nr	r	Perossido d'idrogeno	r	r	r	r	r
Fluoro	r	lr	r	lr	lr	Petrolio	lr	nr	lr	r	nr
Formaldeide	r	lr	r	r	r	Petrolio grezzo	lr	nr	lr	r	nr
Formiato di etile	nr	lr	lr	r	r	Petrolio illuminante/ Gas illuminante	r	nr	r	r	r
Formiato di metile	nr	lr	lr	r	r	Piridina*	nr	nr	nr	nr	r
Fosfato tributilico	nr	r	r	r	r	Potassa caustica	r	r	r	r	r
Fosfato, silicato, solfatodi sodio	r	r	r	r	r	Prodotti antiparassiti	r	r	r	r	r
Fosfato di trifenolo	nr	lr	lr	lr	r	Prodotti per protezione del legno	lr	lr	r	r	nr
Freon 11 e 12*	nr	nr	nr	nr	nr	Prodotti sgrassanti	r	nr	r	r	r
Freon 21 e 22*	nr	nr	nr	nr	nr	Propano	r	nr	r	r	nr
Furfurolo*	nr	lr	lr	nr	r	Resina epossidica	r	r	r	r	r
Gas clorico	r	lr	r	lr	lr	Rivelatori (fotochimica)	r	r	r	r	r
Gasolio per Diesel	lr	nr	lr	r	nr	Sali e soluzioni saline	r	r	r	r	r
Gasolio per riscaldamento	lr	nr	lr	r	nr	Scoloranti	r	nr	r	r	r
Glicerina	r	r	r	r	r	Smalto alla nitrocellulosa*	lr	lr	lr	lr	r
Grassi di ogni genere	lr	nr	lr	r	nr	Solfatodi nichel	r	r	r	r	r
Hydroquinon	lr	r	r	r	–	Solfato di piombo	r	r	r	r	r
Idrazina	r	r	lr	r	r	Solfato di rame	r	r	r	r	r
Idrosolfito	r	r	r	r	r	Solfuro di carbonio	nr	nr	nr	r	nr
Idrossido di sodio	r	r	r	r	r	Soluzione ammoniacale	r	r	r	r	r
Idrossido, cianuro di potassio	r	r	r	r	r	Soluzione di nafta	lr	lr	r	r	nr
Idrossido, ossidodi magnesio	r	r	r	r	r	Soluzione di permanganato di potassio	r	lr	r	r	r
Inchiostro da stampa	lr	r	r	r	r	Soluzione di soda	r	r	r	r	r
Induritore amminico	lr	lr	lr	r	r	Soluzione di soda caustica	r	r	r	r	r
Iodio	nr	lr	r	lr	r	Soluzione Stoddard	nr	lr	r	r	r
Ioduro di potassio	nr	r	r	r	r	Soluzione salina	r	r	r	r	r
Ioduro di sodio	nr	r	r	r	r	Spirito	lr	lr	r	r	r
Ipocloruro di sodio*	lr	lr	lr	lr	r	Stearato butilico	r	lr	r	r	r
Iso-ottano	nr	nr	lr	r	nr	Stirololo*	nr	nr	nr	nr	r
Isophoron	nr	r	r	nr	r	Strutto	lr	nr	r	r	nr
Isopropanolo (alcole isopropilico)	r	r	r	r	r	Terpentina/ Surrogato di terpentina	r	nr	lr	r	nr
JP 4 e 5 (carburanti perturboreattori)	nr	nr	nr	r	nr	Tetracloroetilene*	nr	nr	nr	nr	nr
Liquido per freni ATE	r	r	r	r	r	Tetracloruro di carbonio*	nr	nr	nr	nr	nr
Lubrificanti per ingranaggi	lr	nr	lr	r	nr	Tetraidrofurano*	nr	nr	nr	nr	r
Metilacetato*	nr	lr	nr	nr	r	Tetralina*	nr	nr	nr	nr	nr
Metilamina	lr	lr	lr	r	r	Thinner (diluyente)	r	nr	lr	r	nr
Metilanilina	r	lr	lr	r	–	Toluolo*	nr	nr	nr	nr	nr
Metilsalicilato	lr	lr	lr	r	r	Tricloroetilene*	nr	nr	nr	nr	nr
Monobromobenzolo*	nr	nr	nr	nr	nr	Tricresolfosfato	nr	lr	lr	nr	lr
Monoclorobenzolo	–	–	–	–	nr	Trietanolamina	r	lr	lr	nr	r
Monoetanolamina	r	r	r	r	r	Trinitrotoluolo	nr	lr	r	r	nr
Morfolina	r	r	nr	nr	r	Urea (carbammide)	r	r	r	r	r
Naftalina*	lr	nr	lr	lr	nr	White spirit	r	nr	lr	r	nr
Nitrato di magnesio	r	r	r	r	r	Xylamon*	nr	nr	lr	lr	r
Nitrato, fosfato, solfato d'ammonio	r	r	r	r	r	Xylol*	nr	nr	nr	nr	nr
Nitrato, solfuro, tiosolfato di sodio	r	r	r	r	r						
Nitrile acrilico	lr	r	r	lr	nr						

\*Prove con art. 4930/4940 CHEM-PLY raccomandate. Lavaggio dei guanti indispensabile dopo il lavoro.